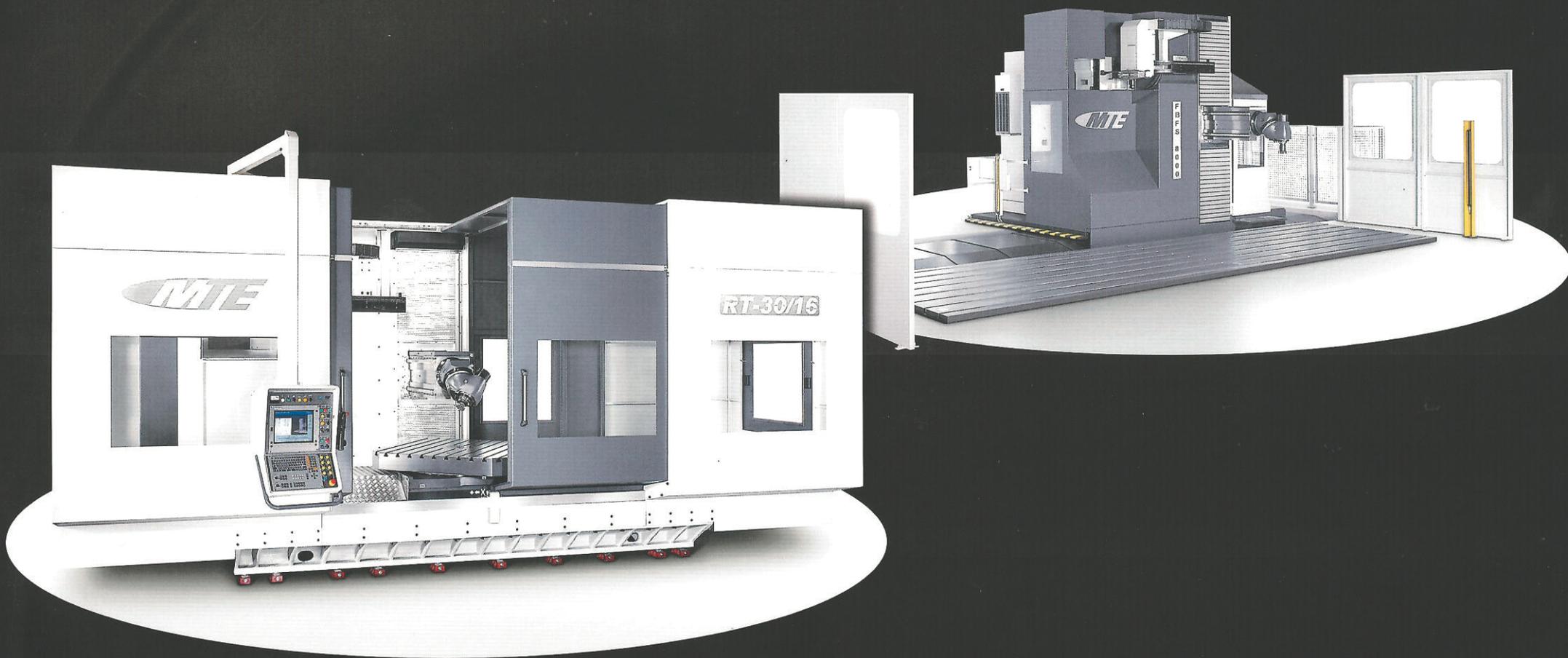


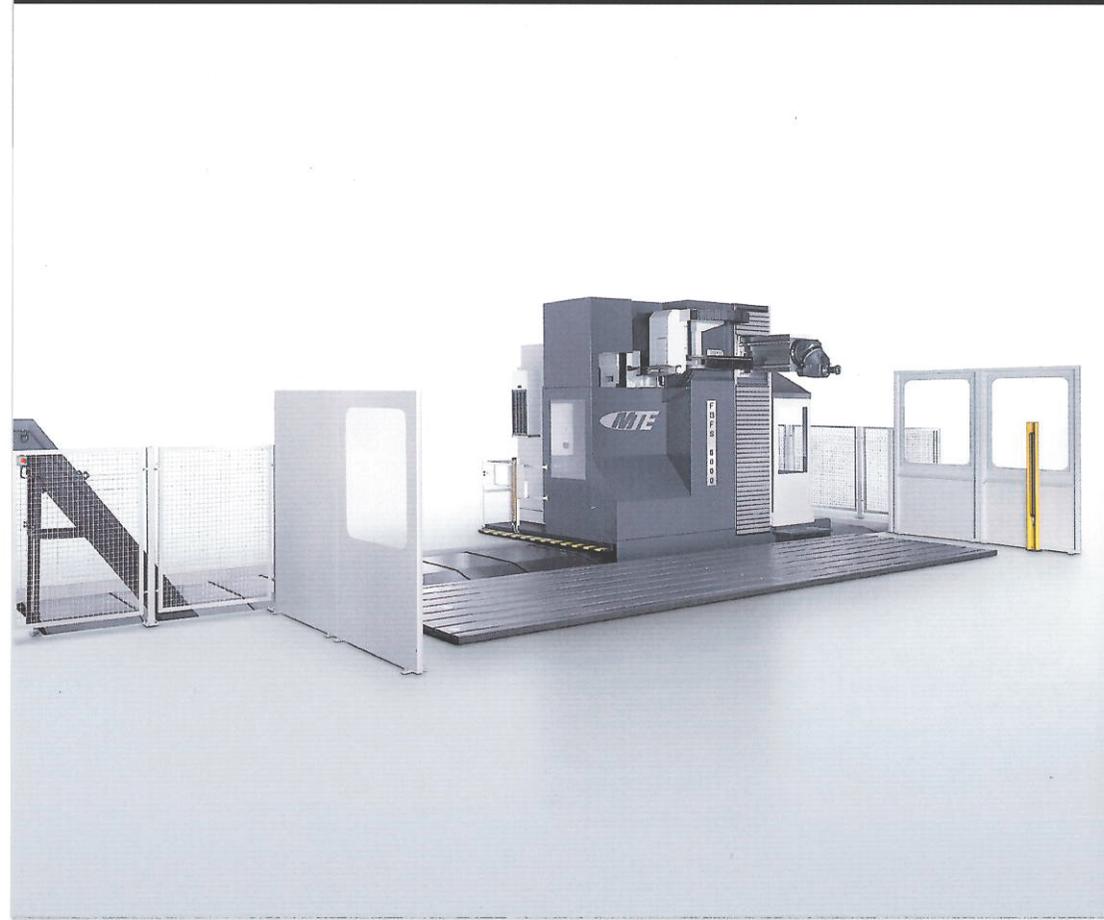


MTE FRÄSMASCHINEN

HOCHWERTIG. DIREKT VOM HERSTELLER.



FAHRSTÄNDER- FRÄSMASCHINEN **FBF-S**



DIE WICHTIGSTEN EIGENSCHAFTEN DER **FBF-S**

- › Stark verrippte schwingungsdämpfende Gusskonstruktion der gesamten Maschine
- › INA-Linearführungen in allen Achsen
- › Hochdynamische digitale Antriebe
- › 32/40 kW-Hauptspindelmotor
- › Ölgekühltes 3-Stufen-Getriebe im Frässhieber
- › Umhausung 4-seitig mit 2 Fronttüren und einer Tür an der Rückseite
- › Ergonomisches Handling der Werkstücke am Maschinentisch durch gekröpfte Fronttüren
- › Schnittstellentreue

VERFAHRWEGE

X = 4.000 - 26.000 mm
Y = 1.500 - 2.250 mm
Z = 1.000 - 1.300 mm

SPINDEL/FRÄSKOPF

Leistung: 32 kW

autom. Schwenkkopf:
diagonal (2,5° x 2,5°) alt. (2,5° x 1°)
4.000 (6.000) U/min

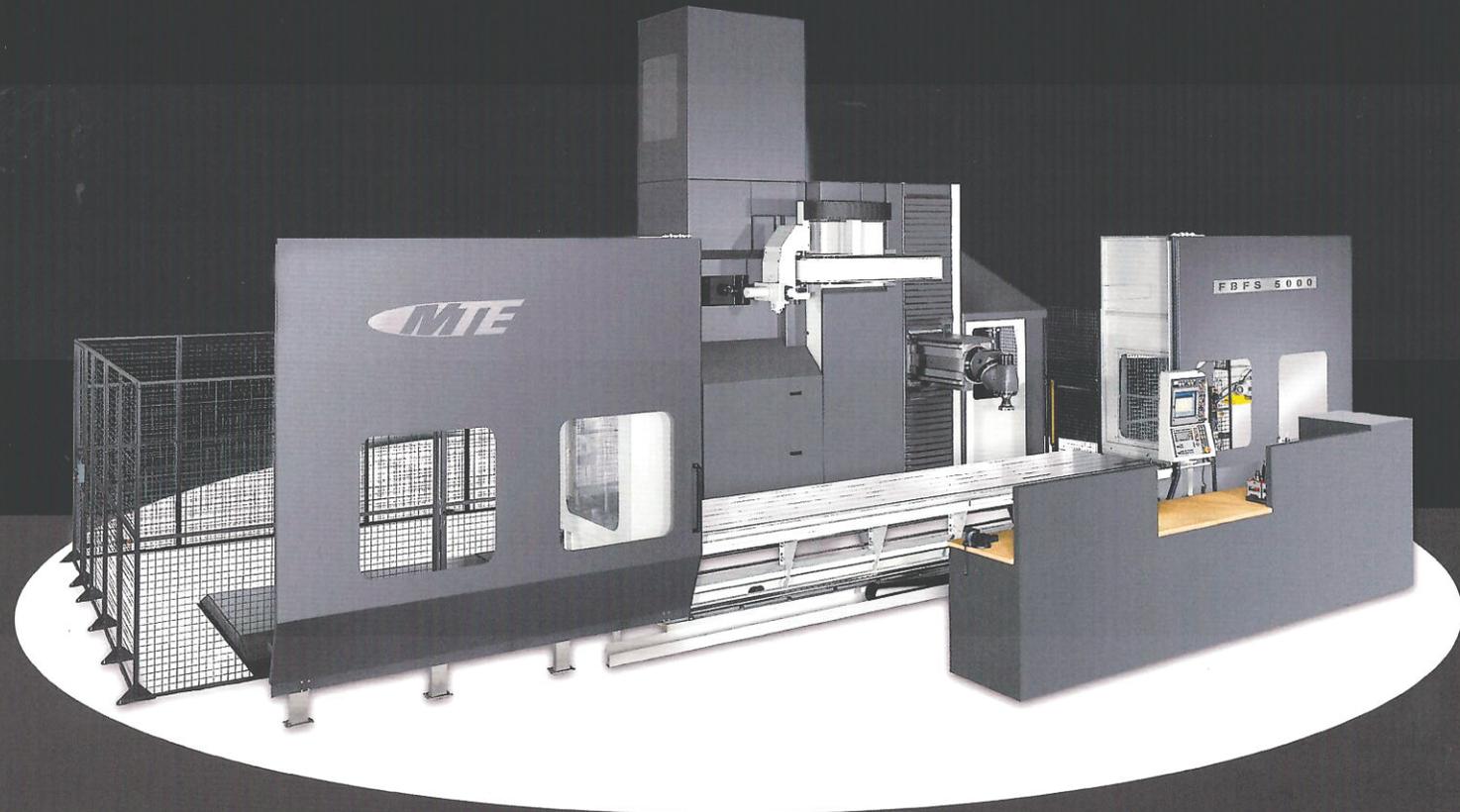
Drehmoment:
1.520 Nm bei 32 kW und 4.000 min⁻¹
1.120 Nm bei 32 kW und 6.000 min⁻¹

VORSCHÜBE

Eilgang:
25.000 mm/min

Arbeitsvorschub:
15.000 mm/min

Max. Vorschubkraft:
X = 28.000 N
Y/Z = 25.000 N

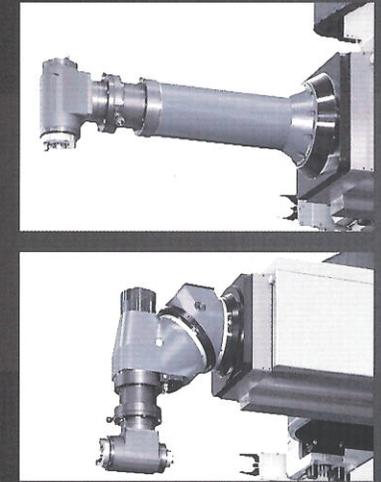


Die **FBF-S Maschine** ist eine stabile Fahrständerfräsmaschine für kleine bis mittelgroße Werkstücke mit einem vertikalen Verfahrensweg von bis zu 2.250 mm. Ihr Einsatzgebiet umfasst den allgemeinen Maschinenbau und durch die unglaubliche flexible Konfigurationsmöglichkeiten mittlerweile auch die Lohnfertigung und immer öfter

auch im Werkzeug- und Formenbau. Hier können die Stärken der Baureihe FBF-S – die hohe Stabilität und die kraftvollen Antriebe durch die optionale Pendelbearbeitung und die Kombination mit NC Drehtischen auch noch in deutlich höheren Spindellaufzeiten umgesetzt werden.

DER RICHTIGE FRÄSKOPF FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

SONDERLÖSUNG



DIAGONALE BAUWEISE

4.000 / 6.000 U/min 740 Nm - 1.940 Nm
Automatisch indexierend:
2,5° x 2,5° / 2,5° x 1° / 0,001° x 0,001°

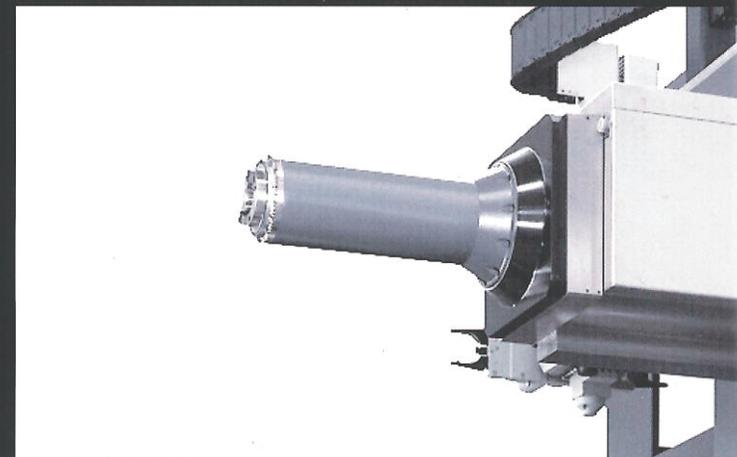
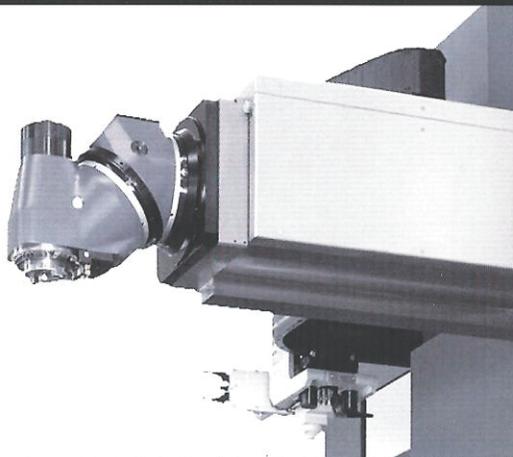
ORTHOGONALE BAUWEISE

4.000 U/min 1.520 Nm - 1.940 Nm
Automatisch indexierend : 2,5° x 2,5° / 1°x1°

HORIZONTALE BAUWEISE

(BOHRSPINDEL) MIT UND OHNE C-ACHSE

2.500 - 4.000 U/min 740 Nm - 1.940 Nm
C-Achse wahlweise um 1° oder 2,5° automatisch indexierend
Durchmesser: 130-200 mm, Länge: 300-800 mm

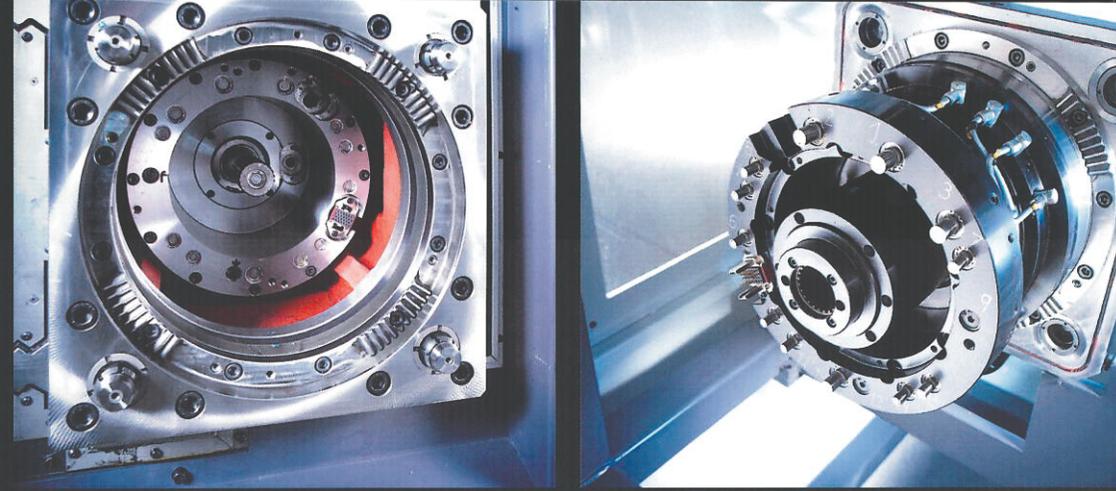


AUTOMATISCHES FRÄSKOPFWECHSELSYSTEM

Ganz gleich, ob der Standard-Fräskopf Ihrer Maschine diagonal oder orthogonal konzipiert ist: Mit dem automatischen Fräskopfwechselsystem können Sie ihn schnell und vollautomatisch gegen eine horizontale Bohrspindel einwechseln. Das schont den Fräskopf, wenn Sie Schruppbearbeitungen durchführen, erhöht die Flexibilität, wenn Sie in enge Werkstückpassagen eintauchen oder in Kombination mit einem adaptierten Winkelfräskopf komplizierte Werkstücke bearbeiten. Der kleine Winkelfräskopf lässt sich auch an den Standardfräskopf adaptieren – wahlweise voll- oder halbautomatisch über eine Hirthverzahnung um die Spindel.

Die Pick-Up-Station mit den Wechselköpfen kann vollautomatisch in den Arbeitsraum der Maschine fahren, den Fräskopfwechsel durchführen und wieder aus dem Arbeitsbereich herausfahren.

Diese Ausstattungsmöglichkeiten erweitern den Einsatzbereich Ihrer Fahrständer-Fräsmaschine beträchtlich. Sie wird zu einer unglaublich flexiblen Bearbeitungsmaschine, die sich jeder Herausforderung gewachsen zeigt.





S. H. Værktøjsmaskiner

Klokkestøbervej 15, 9490 Pandrup, Tlf. 98 20 44 00

www.shv.dk. info@shv.dk