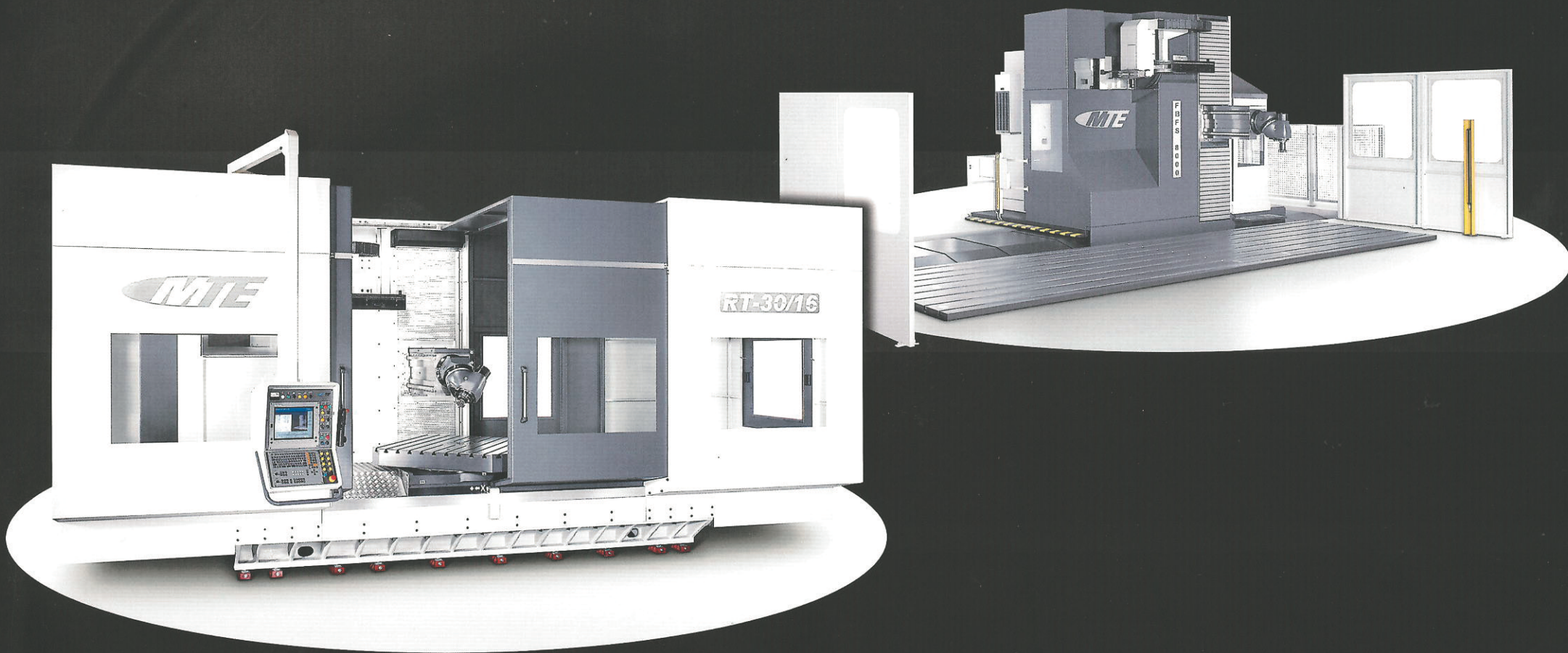




MTE FRÄSMASCHINEN

HOCHWERTIG. DIREKT VOM HERSTELLER.



FAHRSTÄNDER- FRÄSMASCHINEN **FBF-X**



DIE WICHTIGSTEN EIGENSCHAFTEN DER **FBF-X**:

- › Stark verrippte schwingungsdämpfende Gusskonstruktion der gesamten Maschine
- › INA-Linearführungen in allen Achsen
- › Hochdynamische digitale Antriebe
- › 40 kW-Hauptspindelmotor
- › Ölgekühltes 3-Stufen-Getriebe im Frässchieber
- › Umhausung 4-seitig mit 2 Fronttüren und einer Tür an der Rückseite
- › Ergonomisches Handling der Werkstücke am Maschinentisch durch gekröpfte Fronttüren
- › Schnittstellentreue

VERFAHRWEGE

X = 6.000 – 26.000 mm
Y = 3.000 – 4.500 mm
Z = 1.600 – 1.800 mm

SPINDEL/FRÄSKOPF

Leistung: 40 kW

autom. Schwenkkopf:
diagonal (2,5° x 2,5°) alt. (2,5° x 1°)
4.000 (6.000) U/min

diagonal (0,001° x 0,001°)
4.000 (6.000) U/min

Bohrspindel 4.000 U/min

Drehmoment:

1.940 Nm bei 40 kW und 4.000 min⁻¹
1.360 Nm bei 40 kW und 6.000 min⁻¹

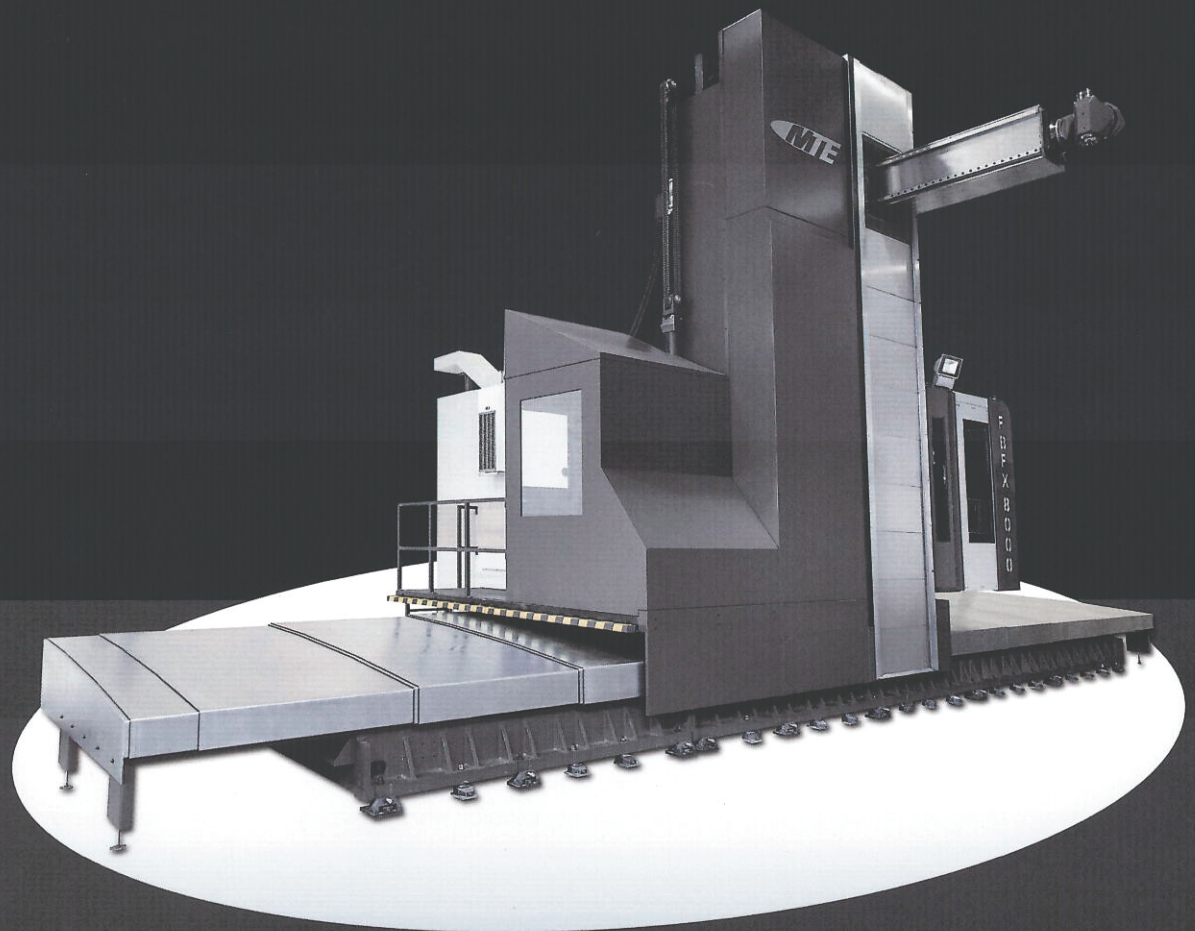
VORSCHÜBE

Eilgang:
25.000 mm/min

Arbeitsvorschub:
15.000 mm/min

Max. Vorschubkraft:

X = 38.000 N
Y/Z = 32.000 N



Die **Baureihe FBF-X** entspricht in der technischen Konzeption als große Schwester der Baureihe FBF-M hat jedoch mit einem vertikalen Verfahrensweg von bis zu 4.500 mm und einem Querweg von bis zu 1.800 mm wirklich imposante Dimensionen.

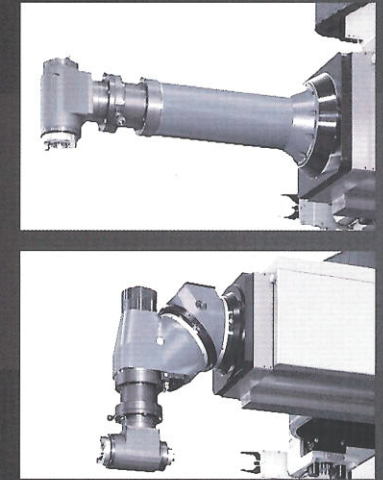
Dies macht die Bearbeitung auch größter und schwerster Werkstücke in einer Aufspannung möglich. Auch diese Baureihe wird durch Ausstattung mit einem vollautomatischen Fräskopfwechselsystem mit bis zu 4

verschiedenen Fräsköpfen für die Bearbeitung komplexester Großwerkstücke verwendet.

Die Ausstattung mit einem Dreh-Verschiebetisch und Werkzeugwechslern sowie die optionale Pendelbearbeitung machen auch die vollautomatische Bearbeitung komplexer Werkstücke sehr wirtschaftlich bei reduzierten Spann- und Rüstzeiten.

DER RICHTIGE FRÄSKOPF FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

SONDERLÖSUNG



DIAGONALE BAUWEISE

4.000 / 6.000 U/min 740 Nm - 1.940 Nm
Automatisch indexierend:
2,5° x 2,5° / 2,5° x 1° / 0,001° x 0,001°

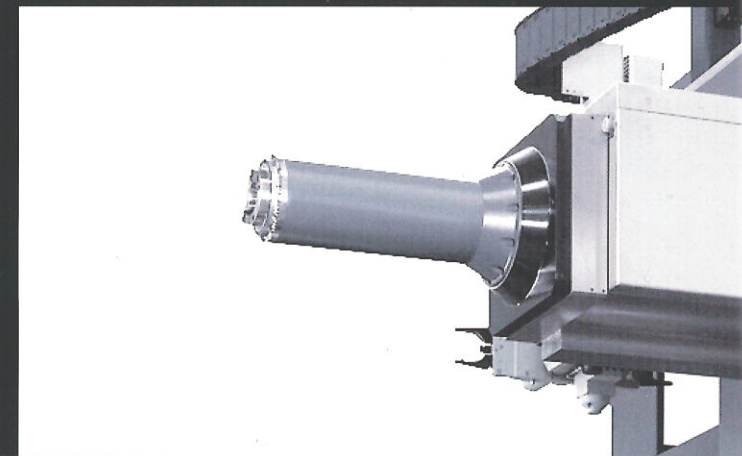
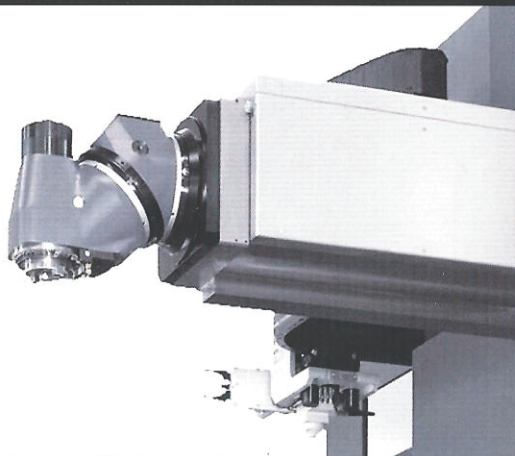
ORTHOGONALE BAUWEISE

4.000 U/min 1.520 Nm - 1.940 Nm
Automatisch indexierend : 2,5° x 2,5° / 1°x1°

HORIZONTALE BAUWEISE

(BOHRSPINDEL) MIT UND OHNE C-ACHSE

2.500 - 4.000 U/min 740 Nm - 1.940 Nm
C-Achse wahlweise um 1° oder 2,5° automatisch indexierend
Durchmesser: 130-200 mm, Länge: 300-800 mm

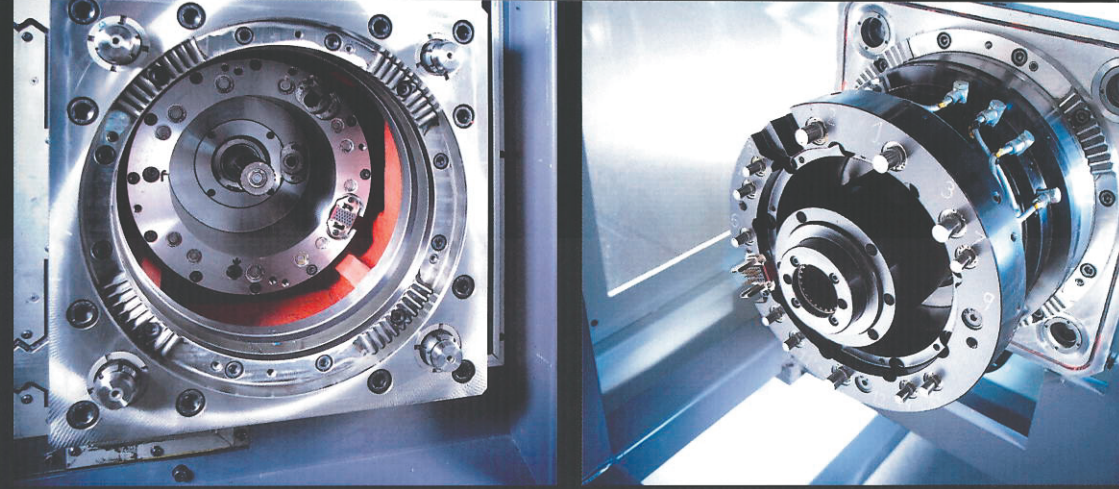


AUTOMATISCHES FRÄSKOPFWECHSELSYSTEM

Ganz gleich, ob der Standard-Fräskopf Ihrer Maschine diagonal oder orthogonal konzipiert ist: Mit dem automatischen Fräskopfwechselsystem können Sie ihn schnell und vollautomatisch gegen eine horizontale Bohrspindel einwechseln. Das schont den Fräskopf, wenn Sie Schruppbearbeitungen durchführen, erhöht die Flexibilität, wenn Sie in enge Werkstückpassagen eintauchen oder in Kombination mit einem adaptierten Winkelfräskopf komplizierte Werkstücke bearbeiten. Der kleine Winkelfräskopf lässt sich auch an den Standardfräskopf adaptieren – wahlweise voll- oder halbautomatisch über eine Hirthverzahnung um die Spindel.

Die Pick-Up-Station mit den Wechselköpfen kann vollautomatisch in den Arbeitsraum der Maschine fahren, den Fräskopfwechsel durchführen und wieder aus dem Arbeitsbereich herausfahren.

Diese Ausstattungsmöglichkeiten erweitern den Einsatzbereich Ihrer Fahrständer-Fräsmaschine beträchtlich. Sie wird zu einer unglaublich flexiblen Bearbeitungsmaschine, die sich jeder Herausforderung gewachsen zeigt.





S. H. Værktøjsmaskiner

Klokkestøbervej 15, 9490 Pandrup, Tlf. 98 20 44 00

www.shv.dk. info@shv.dk