

# SPECIAL 650 DI



	●	○	□	a <table border="1"><tr><td>b</td></tr><tr><td>a x b</td></tr></table>	b	a x b
b						
a x b						
	200	460	450	450 x 620		
	200	450	430	400 x 450		
	200	240	300	220 x 320		

	●	○	□	a <table border="1"><tr><td>b</td></tr><tr><td>a x b</td></tr></table>	b	a x b
b						
a x b						
	200	300	300	270 x 420		
	200	450	410	340 x 450		

	kW	m/1'	mm	mm	kg
	2,2	20 - 90	620	5270 x 34 x 1,1	1250



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro semiautomatica per il taglio di barre piene e profilati di medie e grosse dimensioni ad alto rendimento ed ottima precisione di taglio. La robusta struttura conferisce alla macchina la necessaria rigidità e precisione al gruppo di taglio
- Comando del nastro con motore azionato da inverter e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama
- Spessore di taglio 1,5 mm
- Campo di taglio 60°sx 60°dx
- Dispositivo pulisci nastro a spazzola
- Motore centralina idraulica 0,55 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Morsa altezza ganasce 250 mm
- Morsa lunghezza ganasce 200 mm
- Altezza piano di lavoro 760 mm
- Peso della macchina 1250 kg 12260 N

### Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco



## TECHNICAL DATA

- Highly efficient semiautomatic bandsaw machine with excellent cutting accuracy, used to cut middlesize/bigsize and full bars. Its sturdy structure provides the machine with the required stiffness and cutting unit accuracy
- High-capacity blade speed control by motor with inverter and special reduction box with bronze gear and tempered worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong blade guides with tight stress-raiser bearings and adjustable carbide tips
- Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
- Safety device on the flywheel casing and on the blade
- Cutting thickness 1,5 mm
- Cutting range 60°left 60°right
- Blade cleaning device with brush
- Hydraulic pump motor 0,55 kW
- 0,09 kW electropump for blade cooling
- Vice Jaws height 250 mm
- Vice Jaws length 200 mm
- Bed height 760 mm
- Machine weight 1250 kg 12260 N

### Optional equipmnet:

- Hydraulic vertical pressing device for bundle cutting



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban semi-automatique très performante pour la coupe de barres pleines et de profils de dimensions moyennes et grandes: offre une excellente précision de coupe. La structure robuste rende la machine très rigide et le groupe de coupe très précis
- Commande de la bande par moteur avec inverter et réducteur special avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,5 mm
- Portée de coupe 60°gauche 60°droite
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Moteur distributeur hydraulique 0,55 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Hauteur des mâchoires 250 mm
- Longueur des mâchoires 200 mm
- Hauteur du plan de travail 760 mm
- Poids de la machine 1250 kg 12260 N

### Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets



## TECHNISCHE MERKMALE

- Halbautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollstangen und Profilen mittlerer und größerer Abmessungen, mit hoher Leistung und optimaler Schnittpräzision. Die robuste Konstruktion verleiht der Maschine die notwendige Steifigkeit und Präzision der Schneideinheit
- Motor mit Inverter, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroschalter garantiert
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,5 mm
- Schnittbereich 60°links 60°rechts
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Motor Hydraulikzentrale 0,55 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Schraubstock Höhe Spannbacken 250 mm
- Schraubstock Länge Spannbacken 200 mm
- Höhe der Arbeitsplatte 760 mm
- Gewicht der Maschine 1250 kg 12260 N

### Zubehör auf Anfrage:

- Vertikaler hydraulischen Spannstock für Bündelschnitte



## CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra de cinta semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de medians y grandes dimensione, de elevado rendimiento y óptima precisión de corte. La estructura robusta brinda a la máquina la rigidez y precisión necesarias para el grupo de corte
- Interruptor de la hoja con inverter; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Espesores de corte 1,5 mm
- Campo de corte 60°izq. 60°dex
- Dispositivo de cepillo para limpiar la hoja
- Motor caja de mandos hidráulica 0,55 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Altura tenazas 250 mm
- Largo tenazas 200 mm
- Altura del piano de trabajo 760 mm
- Peso de la máquina 1250 kg 12260 N

### Accesorios bajo pedido:

- Pressador vertical hidráulico para cortar varias piezas por vez

